M 560 Univerzális prémium hibrid ragasztó nagyon magas kezdeti tapadással

OTTOCOLL®

M560

Műszaki adatlap

1K-Hybrid-Polymer STP-Ragasztóanyag
Bel és kültéri használatra

Tulajdonságok:

- **Nagyon magas kezdeti tapadás**
- Nincs szükség rögzítésre
- **Nagyon jó tapadás számos anyaghoz**
- Előkezelés nélkül sok anyagon alkalmazható
- **Természetes kővel kompatibilis**
- Nem okoz zsírosodást a természetes köveken
- **Nedves felületeken is tapad**
- Nincs munkaidő-veszteség az aljzat száradása miatt
- **Gyors keményedés**
- A kötés gyorsan feszültség alá kerülhet
- **Elasztikus**
- Kiegyensúlyozza a mozgásokat
- **Szilikonmentes**
- **Izocianát mentes**
- Nincs egészségügyi kockázat
- Élelmiszeripari területeken is alkalmazható

Alkalmazási területek:

- Gipszkarton tartószerkezetek ragasztása a fém sínek / UW-profilok csavarmentes szereléséhez
- Kő, természetes kő és kerámia ragasztására
- Festett és zománcozott üvegek ragasztására
- Tükrök ragasztása kerámiára, üvegre, műanyagra, rozsdamentes acélra, alumíniumra, fára, betonra stb.
- Ragasztás a szárazépítésben, fémprofilok csavar nélküli szereléshez/ UW profil

- Ablakpárkányok, láblécek, díszlécek és lépcsőfokok ragasztására
- Merev hablemezek ragasztására
- Ragasztás karosszéria- és járműgyártásban, kocsi- és konténerépítésben, fém- és készülékgyártásban, hajógyártásban
- Ragasztás az élelmiszerekkel közvetlenül érintkező területeken területen
- Sokféle anyag ragasztása és összeszerelése, mint például fa, faalapú anyagok, műanyagok, fémek és ásványi anyagok

Szabványok és vizsgálatok:

- Tesztelt tűzállóság az EN 13501 szerint: E osztály
- Ártalmatlansági nyilatkozat - élelmiszerekkel közvetlenül érintkező területeken történő alkalmazásra bevizsgálva (ISEGA Kutató- és Vizsgáló Társaság mbH, Aschaffenburg)
- EMICODE® EC 1 Plus - nagyon alacsony kibocsátás
- Francia VOC kibocsátási osztály A+
- Bejegyzés a Baubook-osztrák építési adatbázisban
- Az IVD-nyilatkozatok 30+35 szerinti alkalmazásokhoz megfelelő
- TÜV SÜD - tanúsítvány a csavarmentes UW-profilok rögzítésére a gipszkarton építésnél, valamint a megfelelő ragasztási erősségekhez
- VHT GmbH – tesztelő tanúsítványok a gipszkarton profilok ragasztásának megfelelőségére a DIN 18183-1 és DIN 4103-1 szerint
- PfB GmbH & Co. Építőelem-tesztelő Központ KG - légzajcsökkentés tesztelve a DIN EN ISO 10140-2: 2021-09 szerint, megnövelt zajvédelmet biztosít a hagyományos építési módokhoz képest

Különleges megjegyzések:

Az EMICODE® a GEV e. bejegyzett védjegye. V. (Düsseldorf) A kezdeti tapadás jelentősen változhat a ragasztandó anyagoktól és a ragasztó felhordásának módjától függően. A tapasztalat azt mutatja, hogy előnyös a lapos felhordás fogazott simítóval (1,5 mm-es fogazás) vízszintes vonalakban. A felhordott ragasztót normál szórófejes kézi permetezővel, vízzel kell megnedvesíteni. A ragasztásánál a ragasztófelületet teljesen és egyenletesen kell a ragasztóval együtt megnedvesíteni és megfelelően összenyomni. Erősen ajánljuk előzetes tesztet minden alkalmazáshoz! Az alkalmazáshoz olyan prémium eszközöket ajánlunk, mint a H37, H40, H245 kézi préspisztolyok. A termék használata előtt a felhasználónak meg kell győződnie arról, hogy az érintkezési területen lévő anyagok kompatibilisek vele és egymással, és nem károsítják vagy károsítják egymást (pl. elszíneződés). A termék területén utólag feldolgozott anyagok esetén a felhasználónak előzetesen tisztáznia kell, hogy azok összetevői ill. a párolgás nem vezethet a termék károsodásához vagy változásához (pl. elszíneződéshez). Szükség esetén a felhasználónak konzultálnia kell az anyagok megfelelő gyártójával. A festékeknek, lakknak, műanyagoknak és egyéb bevonóanyagoknak kompatibilisnek kell lenniük a ragasztóval/tömítőanyaggal. A tapasztalatok azt mutatják, hogy a ragasztó sok üvegbevonattal (pl. Lacobel) kompatibilis, és sok felületen alapozó nélkül is jó tapadást mutat. Nem lehet minden bevonatot indokolt erőfeszítéssel tesztelni, és nagyon sok olyan eset van, amikor az üvegek az üveggyár saját általuk megfelelőnek

ítélt és általunk nem ismert festékekkel vonja be. Ezen kívül nem kapunk tájékoztatást a bevonatos üvegek és festékek változásairól és módosításairól az üveggyártótól/bevonatolótól, hogy ellenőrizni tudjuk a ragasztó alkalmasságát. Minden esetben be kell tartani az üveggyártó feldolgozási előírásait. Ha az üveghez nem áll rendelkezésre ismeret az összeférhetőségről és a felelősségről, a bevonat tapadása tekintetében, akkor előzetes vizsgálatokat javasolunk. Az UV-sugárzásnak kitett üvegragasztáshoz/tömítéshez javasoljuk kiváló minőségű szilikon ragasztóink/tömítéseink használatát, mint például az OTTOSEAL® S 110 / S 120 (üvegező faltömítésekhez), OTTOSEAL® S 10 (pl. ragasztáshoz), OTTOSEAL® S 7 (időjárás elleni szigeteléshez) vagy OTTOCOLL® S 81 (ragasztott ablakokhoz). Átlátszó műanyagok UV-feszített ragasztására/tömítésére, mint pl. akrilüveg, az OTTOSEAL® S 72 szilikon tömítőanyagunkat ajánljuk. Nem alkalmas réz tömítésére/ragasztására UV/hőmérséklet hatására esetén. A színárnyalatokat környezeti hatások (magas hőmérséklet, vegyszerek, gőzök, UV sugárzás) befolyásolhatják. **Ez nincs hatással a termék tulajdonságaira!**

Műszaki adatok:

Bőrképződési idő 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett [perc]	~ 10
Kezdeti tapadás 23 °C-on [kg/m²]	~ 200
Kikeményedés 24 óra alatt 23 °C/50 % RH [mm]	~ 3
Feldolgozási hőmérséklet [°C] között/ig	+ 5 / + 40
Viszkozitás 23 °C-on	pasztaszerű, stabil
Sűrűség 23 °C-on az ISO 1183-1 szerint [g/cm³]	~ 1,5
Shore A keménység ISO 868	~ 60
A nyúlási feszültség értéke 100%-nál az ISO 37, 3. típus szerint [N/mm²]	~ 2,4
Szakadási nyúlás az ISO 37, 3. típus szerint [%]	~ 150
Szakítószilárdság ISO 37, 3. típus szerint [N/mm²]	~ 2.7
Hőmérsékletállóság [°C]-tól/-ig	- 40 / + 100 (1)
Maximális megengedett feszültség (terhelésátvitel nélküli kötéseknél) a ragasztási felület kialakításához [N/mm²]	0,01
Tárolási stabilitás 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett [hónapok]	12 (2)

1) rövid ideig (90 perc) + 150°C-ig
2) A gyártás időpontjától
Ezek az értékek nem specifikációk létrehozására szolgálnak!

Előkészítés:

A ragasztófelületeket meg kell tisztítani, és minden szennyeződést, például leválasztószert, tartósítószert, zsír, olaj, por, víz, régi ragasztók/tömítőanyagok és egyéb, a tapadást rontó anyagok el kell távolítani. Nem porózus felületek tisztítása: tisztítás OTTO Cleaner T-vel

(nyitási idő kb. 1 perc) és egy tiszta, szöszmentes ruhával. Porózus aljzatok tisztítása: a felületről távolítsa el a laza részecskéket mechanikusan, például acélkefével vagy csiszolókoronggal. A ragasztófelületeknek tisztának, por- és zsírmentesnek és stabilnak kell lenniük.

Alapozó táblázat:

A rugalmas tömítésekre és ragasztókra vonatkozó követelmények a mindenkori külső hatásoktól függenek. Az extrém hőmérséklet ingadozások, nyújtó- és nyíróerők, vízzel való ismételt érintkezés stb. magas követelményeket támasztanak a ragasztóanyaggal szemben. Emiatt az említett alapozók használata szükséges lehet.

Akril üveg/PMMA	+
Csupasz alumínium	+ / 1216
Alumínium eloxált	+
Alumínium, porszórt	T/1101
Beton	+ / 1105
Betonkő	+ / 1105 / 1215
Rozsdamentes acél	+
Vas	T
Epoxigyanta bevonat	+
Szálcement	1225/1105 (1)
Üveg	+
HPL panelek	+
Fa, lakkozott (oldószert tartalmaz)	+ / 1226
Fa, lakkozott (vizes rendszerek)	+ / 1227
Fa, üvegezett (oldószert tartalmaz)	+ / 1227
Fa, üvegezett (vizes rendszerek)	+ / 1227
Fa, kezeletlen	T/1225
Kerámia, mázas	+
Kerámia, mázatlan	+ / 1215 / 1216
Műanyag profilok (merev PVC pl. Vinnolit)	+
Réz	+ (2)
Lakkozott üveg	+ / 1226 / T
Melamingyanta lapok	+ / 1225
Sárgaréz	+
Természetes kő	+ / 1216 (3)
Polikarbonát	+
Poliészter	+ / 1216
Polisztirol	+ / 1217

Pórusbeton	+ / (1105) (1)
Gipsz	1105 / 1215
PVC kemény	+
PVC puha fóliák	+
Önlemez	+ / 1216
Cink, horganyzott vas	+ / 1227

1) Az OTTO Primer 1105 csak tükörragasztáshoz ajánlott.
2) Lásd "Különleges megjegyzések"
3) Csak ragasztásra alkalmas. Tömítésre az OTTOSEAL® S 70-et ajánljuk.

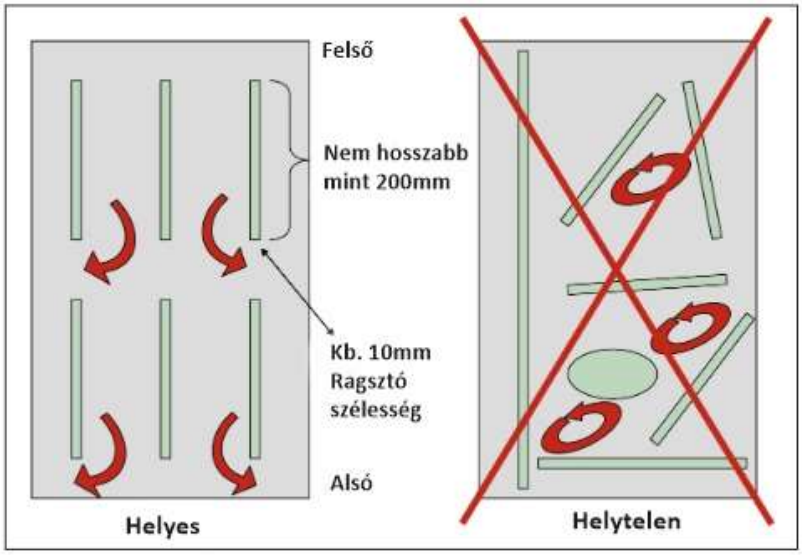
\+ = jó tapadás alapozó nélkül
\- = nem alkalmas
T = teszt/előzetes vizsgálat ajánlott

Használati utasítás:

Az optimális tapadás és a jó mechanikai tulajdonságok elérése érdekében kerülni kell a levegő beszorulását a kötési vonalba. A kikeményedési idő lerövidíthető nedvesség hozzáadásával és magasabb hőmérsékleten. Párazáró aljzatok nagy felületű ragasztása esetén a ragasztót meg kell nedvesíteni A feldolgozás és alkalmazás során a lehetséges befolyások nagy száma miatt a feldolgozónak minden esetben próbafeldolgozást és alkalmazást kell végeznie. Az alábbiakban leírt utasítások mind az üvegtükrök, mind a festett üvegek ragasztására vonatkoznak. Feldolgozás tükörragasztóként:

Csak a DIN EN 1036 szerinti fényvisszaverő és védőréteggel ellátott tükröket szabad ragasztani. Ha kétségei vannak, kérjen tájékoztatást a tükör gyártójától. A festett üveg kiválasztásakor fontos figyelembe venni a helyi expozíciót, valamint a festék rétegvastagságát és áttetszőségét. Egyes nem átlátszatlan bevonatoknál előfordulhat, hogy még átlátszó ragasztók is láthatók az előlapon. Ásványi anyagok, mint pl a betont, vakolatot, falazatot, gipszkartont, pórusbetont és kezeletlen fát OTTO Primer 1105-tel kell alapozni. Ennek az alapozónak a használata nemcsak a tapadás javítását szolgálja, hanem a lúgosság blokkolását is, ami feltétlenül szükséges. A feloldott lúgosság nedvességgel kombinálva károsíthatja a tükör hátulját. Ragasztáskor soha ne pontokban, hanem függőleges csíkokban vigye fel a ragasztót. A ragasztócsík hossza nem haladhatja meg a 200 mm-t. Az üveg/tükör esetében négyzetméterenként legalább 3 ragasztócsíkot úgy kell felhordani, hogy az üveg/tükör benyomása után a csík szélessége ne haladja meg a 10 mm-t és a ragasztócsíkok közötti távolság legalább 200 mm legyen, hogy a vulkanizáláshoz szükséges légkeringés biztosítva legyen. Az optimális teherbíráshoz legalább 100 cm²/kg üveg/tükör ragasztófelület szükséges. A térhálósító melléktermékben való beszorulás elkerülése érdekében a tükör és a hordozó között legalább 1,6 mm távolságot kell tartani. Ezt legjobban távtartók felragasztásával érhetjük el. Az itt megadott minimális távolság a térhálósító melléktermék elszállítására szolgál. Ez semmiképpen sem érvényteleníti a tükröknél a Hadamari Glaziers' Institute által megkövetelt minimális hátsó szellőzési távolságot. A ragasztáshoz szükséges szilárdsági értékeket legkorábban 48 óra múlva érik

el (23 °C, kb. 50 % relatív páratartalom). Addig is előzetes rögzítés szükséges. Ezt kivehető, mechanikus segédeszközökkel, pl. tönk, ékek vagy egyoldalas ragasztószalagok elölről (tükör



oldalról) vagy kétoldalas ragasztószalaggal, pl. OTTOTAPE rögzítőszalag (kétszeresen), hátulról (hátul). Az OTTOSEAL® S 70-et ajánljuk üveg/tükör külső tömítésére természetes kövekkel, egyéb anyagokkal, mint kerámia, fém, üveg stb. OTTOSEAL® S 120 és OTTOSEAL® S 121. Figyelembe kell venni, hogy a tömítés csak akkor történhet meg, ha a tükörragasztó teljesen megszilárdult és a melléktermékek eltávoztak. Ez az idő körülbelül 7 nap. Üveg hátlap nélküli tükrök esetén csak a függőleges tükröléleket szabad tömíteni, hogy elkerüljük a tükörbevonat sérülését a páralecsapódás miatt. Kérjük, vegye figyelembe az alábbi rajzot.

Tükrök mennyezetre és falra szerelésekor, amelynek felső széle 4 m-nél magasabban van a padlófelület felett, a tükröket mechanikusan is rögzíteni kell, például csavarokkal vagy keretekbe helyezve.

TÁROLÁS: A konkrét lejárati dátum a tartályon lévő címkén található, és azt be kell tartani. Javasoljuk, hogy termékeinket szárazon (< 60% relatív páratartalom) tárolja az eredeti bontatlan csomagolásban Tárolási hőmérséklet tartomány +15°C és +25°C között. Ha a termékeket hosszabb ideig (több hétig) magasabb hőmérsékleten/páratartalom mellett tárolják és/vagy szállítják, nem zárható ki a tartósság csökkenése vagy az anyagtulajdonságok megváltozása. Hosszabb tárolás magasabb hőmérsékleten (≥ 30°C) csökkentheti a kezdeti tapadást.

Szállítási formátum:

	310ml Flakon
Grau (szürke)	M560-04-C02
Schwarz (fekete)	M560-04-C04
Weiß (fehér)	M560-04-C01
Csomagolási egység /doboz	**20db**
Darab / Raklap	**1200db**

Biztonsági előírások:

Vegye figyelembe a biztonsági adatlapot.
Kikeményedés után a termék teljesen szagtalan.

Ártalmatlanítás:

Az ártalmatlanításról lásd a biztonsági adatlapot!

Felelősség a hibákért:

A kiadványban szereplő összes információ az aktuális műszaki ismereteken és tapasztalatokon alapul.
Nem mentesítik a felhasználót a saját tesztjeik és vizsgálataik alól a feldolgozás és alkalmazás során bekövetkező lehetséges hatások nagy száma miatt. A dokumentumban szereplő információk és az Otto-Chemie e dokumentummal kapcsolatos nyilatkozatai nem minősülnek garanciának. Ahhoz, hogy a garancianyilatkozatok érvényesek legyen, külön Otto-Chemie írásbeli nyilatkozatot szükséges. Az adatlapon megadott jellemzők átfogóan és részletesen határozzák meg a szállítási termék tulajdonságait. Felhasználási javaslatok nem jelentenek biztosítékot az ajánlott célra való alkalmasságra. Fenntartjuk a termék műszaki fejlődése és az új fejlesztések kapcsán felmerülő hozzáigazítás jogát.
A kérdés esetén rendelkezésükre állunk, különleges alkalmazás felmerülő problémák esetén is.
Ha az alkalmazás, amelyre termékeinket felhasználják, a következőkre vonatkozik:
hivatalos jóváhagyási követelmény, a felhasználó felelős ezen engedélyek megszerzéséért.
Ajánlásaink nem mentesítik a felhasználót azon kötelezettség alól, hogy figyelembe kell venni a harmadik felek jogaiba való beavatkozás lehetőségét, és szükség esetén tisztázni kell azokat.