M 580 **Extrém gyors 2K hibrid ragasztóanyag**

SPEZIAL

OTTOCOLL® M580

Műszaki adatlap

2K-Hybrid-Polymer STP-Ragasztóanyag
Bel és kültéri használatra

Tulajdonságok:

- Extrém gyors kikeményedés
- A ragasztás rendkívül gyorsan megterhelhető
- Nagyon jó tapadás számos anyaghoz
- Nincs szükség előkezelésre
- Elasztikus
- Kiegyensúlyozza a mozgásokat
- Szilikonmentes
- Izocianát mentes
- Nincs egészségügyi kockázat

Alkalmazási területek:

- Ajtószárny lapok ragasztása
- Tükrök ragasztása kerámiára, üveg, műanyag, rozsdamentes acél, alumínium, fa, beton stb.
- Ablakpárkányok, láblécek, díszlécek és lépcsőfokok ragasztása
- Ragasztás autókarosszéria- és járműgyártásnál, kocsi- és konténerépítésnél, fém- és készülékgyártásnál, hajógyártásnál
- Sokféle anyag ragasztása és összeszerelése, mint például fa, faalapú anyagok, műanyagok, fémek és ásványi hordozók

Szabványok és vizsgálatok:

- Alkalmas a 30+35 számú IVD adatlap szerinti alkalmazásokhoz
- Francia VOC kibocsátási osztály A+
- Nyilatkozat a Baubook Austria-ban
- Az épülettanúsítási rendszerek szerinti besorolást lásd a fenntarthatósági adatlapon

Különleges megjegyzések:

Ajtólap szárnyak: Gyártóként csak ragasztóink terméktulajdonságait tudjuk garantálni. Ezért kizárólag a felhasználó felelőssége, hogy megfelelő tervezéssel és tesztek végrehajtásával biztosítsa a teljes szerkezet működőképességét az alkatrész teljes élettartama alatt. Ezt minden esetben megfelelő előzetes vizsgálatokkal kell garantálni! Ügyeljünk arra a ragasztóanyag felhordásánál, hogy amíg a keretre illesszük a borító lapot, az ne érje el a fazékidőt. A fazékidő a környezeti feltételektől függően ez 5-10 perc. Az optimális kötési eredmény elérése érdekében a két komponens homogén keveredése mellett a ragasztófelületek ragasztóval történő megfelelő nedvesítéséről is gondoskodni kell. Valamint az alkatrészek összeillesztésekor nem szabad a ragasztóanyagot, túl erős nyomással, túl vékony rétegvastagságra összenyomni! A felhasznált anyagkombinációktól és a felhasználási feltételektől függően legalább 1 mm-es ragasztóréteg vastagságot javaslunk. Az OTTOTAPE rögzítőszalaggal a minimális rétegvastagság megtartható. A termék használata előtt a felhasználónak meg kell győződnie arról, hogy az érintkezési területen lévő anyagok kompatibilisek vele és egymással, és nem sérültek vagy nem változtak (pl. elszíneződtek). A termék területén utólag feldolgozott anyagok/anyagok esetében a felhasználónak előzetesen tisztáznia kell, hogy azok összetevői ill. kipárolgás nem vezethet a termék károsodásához vagy változásához (pl. elszíneződéshez). Szükség esetén a felhasználónak konzultálnia kell az anyagok megfelelő gyártójával. A festékeknek, lakkoknak, műanyagoknak és egyéb bevonó anyagoknak kompatibilisnek kell lenniük a ragasztóval/tömítőanyaggal. UV-sugárzásnak kitett üvegragasztáshoz/tömítéshez javasoljuk kiváló minőségű szilikon ragasztóink / tömítőanyagaink használatát, mint például az OTTOSEAL® S 110 / S 120 (üvegfalc tömítésekhez), OTTOSEAL® S 10 (pl. ragasztáshoz), OTTOSEAL® S 7 (időjárás elleni szigeteléshez) vagy OTTOCOLL® S 81 (ragasztott ablakokhoz). Átlátszó műanyagok UV-terhelt ragasztására/tömítésére, mint pl. akril üveg, az OTTOSEAL® S 72 szilikon tömítőanyagunkat ajánljuk. Nem alkalmas réz tömítésére/ragasztására, UV/hő behatásánál. A keményedés során kis mennyiségű alkohol fokozatosan szabadul fel. A színtónusok változhatnak, környezeti behatások által (magas hőmérséklet, vegyszerek, gőzök, UV sugárzás). Ellenben ez nincs hatással a termék tulajdonságaira.

Műszaki adatok:

Különálló komponensek:

A komponens

Szín	fehér
Viszkozitás 23 °C-on	pasztaszerű
Sűrűség 23 °C-on az ISO 1183-1 szerint [g/cm³]	~ 1,21
Tárolási stabilitás 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett a patronhoz [hónap]	9 (1)
Tárolási stabilitás 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett hobbock/hordó esetén [hónap]	6 (1)

(1) Gyártási dátumtól

B Komponens
OTTOCURE M-CA 4005

Szín világos	szürke
Viszkozitás 23 °C-on	pasztaszerű
Sűrűség 23 °C-on az ISO 1183-1 szerint [g/cm³]	~ 1,52
Tömeg szerinti keverési arány (A bázis: B keményítő)	1:1,256
Térfogat szerinti keverési arány (A bázis: B keményítő)	1:1
Tárolási stabilitás 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett a patronhoz [hónap]	9 (1)
Tárolási stabilitás 23 °C/50 % relatív páratartalom mellett hobbock/hordó esetén [hónap	] 6 (1)

(1) Gyártási dátumtól

Vulkanizálatlan massza
OTTOCURE M-CA 4005-al

Szín világos	szürke
Viszkozitás 23 °C-on	pasztaszerű
Sűrűség 23 °C-on az ISO 1183-1 szerint [g/cm³]	~ 1,37
Feldolgozási hőmérséklet [°C] között/ig	+ 5 / + 40
Shore A keménység 4 óra után	~ 25
Shore A keménység 24 óra után	~ 32
Felhasználási idő 23 °C/50 % RH [perc]	~ 5-10
Funkcionális szilárdság [perc]	~ 25-40

Vulkanizált anyag

Shore A keménység ISO 868	~ 37
Hőmérsékletállóság [°C]-tól/-ig	- 40 / + 80
Szakítószilárdság ISO 37, 3. típus szerint [N/mm²]	~ 1.7
Szakadási nyúlás az ISO 37, 3. típus szerint [%]	~ 300
A nyúlási feszültség értéke 100%-nál az ISO 37, 3. típus szerint [N/mm²]	~ 0,8

Ezeknek az értékeknek nem célja specifikációk létrehozása. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot az OTTO-CHEMIE-vel a specifikációk létrehozása előtt.

Előkészítés:

A ragasztófelületeket meg kell tisztítani, és minden szennyeződést, például leválasztószert, tartósítószert, zsír, olaj, por, víz, régi ragasztók/tömítőanyagok és egyéb, a tapadást rontó anyagok el kell távolítani. Nem porózus felületek tisztítása: tisztítás OTTO Cleaner T-vel (nyitási idő kb. 1 perc) és egy tiszta, szöszmentes ruhával. Porózus aljzatok tisztítása: a felületről távolítsa el a laza részecskéket mechanikusan, például acélkefével vagy csiszolókoronggal. A ragasztófelületeknek tisztának, por- és zsírmentesnek és stabilnak kell lenniük.

Alapozó táblázat:

A rugalmas tömítésekre és ragasztókra vonatkozó követelmények a mindenkori külső hatásoktól függenek. Az extrém hőmérséklet-ingadozások, nyújtó- és nyíróerők, vízzel való ismételt érintkezés stb. magas követelményeket támasztanak a ragasztóanyaggal szemben. Ilyen esetekben ajánlások (pl. +/OTTO Primer 1216) a lehető legrugalmasabb kapcsolat elérése érdekében célszerű az említett alapozót használni

Csupasz alumínium	+ / 1226
Alumínium eloxált	+
Alumínium, porszórt	T / 1101 / 1217 / 1225
Beton	1105 / 1218
Őntött kő	–
Ólom	T
Rozsdamentes acél	+ / 1101
Vas	T
Üveg	+ / 1226
Fa, lakkozott (oldószer alapú)	+ / 1226
Fa, lakkozott (vizes rendszerek)	+ / 1226
Fa, üvegezett (oldószer alapú)	+ / 1226
Fa, üvegezett (vizes rendszerek)	+ / 1226
Fa, kezeletlen	T
Kerámia, üvegezett	+ / 1101
Kerámia, mázatlan	+ / 1101
Természetes kő (márvány, gránit stb.)	–
Gipsz	1105 / 1215
PVC kemény	1217 / 1227
PVC puha fóliák	T/1217
Cink, horganyzott vas	+ / 1226

\+ = jó tapadás alapozó nélkül
\- = nem alkalmas
T = teszt/előzetes vizsgálat ajánlott

Használati utasítás:

2K ragasztók és tömítőanyagok feldolgozása side-by-side kartusból: Először is távolítsuk el a két alkatrész dugóját. Helyezze be a patront a pisztolyba. Nyomja ki az anyagot addig, amíg mindkét komponensből ki nem jön az anyag. Törölje le az anyagot és csatlakoztassa a statikus keverőt. Ellenőrizze a keverék homogenitását. Az A komponens érzékeny a nedvességre, ezért védeni kell a nedvességtől. A B komponens nem lép reakcióba a nedvességgel, és normál körülmények között (23 °C, 50 % relatív páratartalom) stabil. A tárolás előrehaladtával a B komponensnél enyhe fázisválás léphet fel. Ezután óvatosan kis mennyiséget kell extrudálni a dupla patronból, amíg mindkét komponens újra homogénen ki nem jön. A hobbok esetében a szeparációt, megfelelően kell alkalmazni. Ezután az anyag gond nélkül feldolgozható. Az optimális tapadás és jó mechanikai tulajdonságok elérése érdekében kerülni kell a levegő beszorulását.
Feldolgozás/kisimítás: A ragasztót/tömítőanyagot fazékideje alatt el kell simítani, hogy a ragasztófelülettel és az oldalfalakkal bensőséges érintkezés legyen biztosítva. Felületsimító szer, nem használható. Termékünk átfesthető. A bevonat és termékünk közötti kompatibilitást a felhasználónak/feldolgozónak ellenőriznie kell használat előtt - szükség esetén gyártási körülmények között. Az OTTO alkalmazástechnológiánk kötelezettség nélkül készséggel áll rendelkezésére.
Ha kivételes esetekben sikeres kompatibilitási vizsgálat után termékünket a teljes felületen bevonják, ennek a bevonatnak is követnie kell a tömítőanyag rugalmas mozgását. Ellenkező esetben repedések keletkezhetnek a festésen vagy optikai károsodások léphetnek fel.
Javasoljuk, hogy termékeinket eredeti bontatlan csomagolásban tárolja száraz helyen (< 60% relatív páratartalom), +15°C és +25°C közötti hőmérséklet-tartományban. Ha a termékeket hosszabb ideig (több hétig) magasabb hőmérsékleten/páratartalom mellett tárolják és/vagy szállítják, nem zárható ki a tartósság csökkenése vagy az anyagtulajdonságok megváltozása. A feldolgozás és az alkalmazás során előforduló nagyszámú lehetséges hatás miatt a feldolgozó felelős mindig végezzen próbafeldolgozást és alkalmazást. A feldolgozás során védőszemüveget kell viselni. Maximális üzemi nyomás 5 bar a feldolgozás során sűrített levegős fegyverek segítségével.

TÁROLÁS: A konkrét lejárati dátum a tartályon lévő címkén található, és azt be kell tartani. Javasoljuk, hogy termékeinket szárazon (< 60% relatív páratartalom) tárolja az eredeti bontatlan csomagolásban Tárolási hőmérséklet tartomány +15°C és +25°C között. Ha a termékeket hosszabb ideig (több hétig) magasabb hőmérsékleten/páratartalom mellett tárolják és/vagy szállítják, nem zárható ki a tartósság csökkenése vagy az anyagtulajdonságok megváltozása. Hosszabb tárolás magasabb hőmérsékleten (≥ 30°C) csökkentheti a kezdeti tapadást.

Szállítási formátum:

	2x310ml műanyag kartus
Hellgrau	M580-4005-16-C5195
Csomagolási egység /doboz	**10db**
Darab / Raklap	**600db**

Biztonsági előírások:

Vegye figyelembe a biztonsági adatlapot.
Kikeményedés után a termék teljesen szagtalan.

Ártalmatlanítás:

Az ártalmatlanításról lásd a biztonsági adatlapot!

Felelősség a hibákért:

A kiadványban szereplő összes információ az aktuális műszaki ismereteken és tapasztalatokon alapul. Nem mentesítik a felhasználót a saját tesztjeik és vizsgálataik alól a feldolgozás és alkalmazás során bekövetkező lehetséges hatások nagy száma miatt. A dokumentumban szereplő információk és az Otto-Chemie e dokumentummal kapcsolatos nyilatkozatai nem minősülnek garanciának. Ahhoz, hogy a garancianyilatkozatok érvényesek legyen, külön Otto-Chemie írásbeli nyilatkozat szükséges. Az adatlapon megadott jellemzők átfogóan és részletesen határozzák meg a termék tulajdonságait. Felhasználási javaslatok nem jelentenek biztosítékot az ajánlott célra való alkalmasságra. Fenntartjuk a termék műszaki fejlődése és az új fejlesztések kapcsán felmerülő hozzáigazítás jogát. A kérdés esetén rendelkezésükre állunk, különleges alkalmazás felmerülő problémák esetén is. Ha az alkalmazás, amelyre termékeinket felhasználják, a következőkre vonatkozik: hivatalos jóváhagyási követelmény, a felhasználó felelős ezen engedélyek megszerzéséért. Ajánlásaink nem mentesítik a felhasználót azon kötelezettség alól, hogy figyelembe kell venni a harmadik felek jogaiba való beavatkozás lehetőségét és szükség esetén tisztázni kell azokat. A többit illetően az Általános Szerződési Feltételeinkre hivatkozunk, különös tekintettel a bármilyen felelősségi a hibákért. Feltételeinket megtalálja a http://www.otto-chemie.de oldalon